

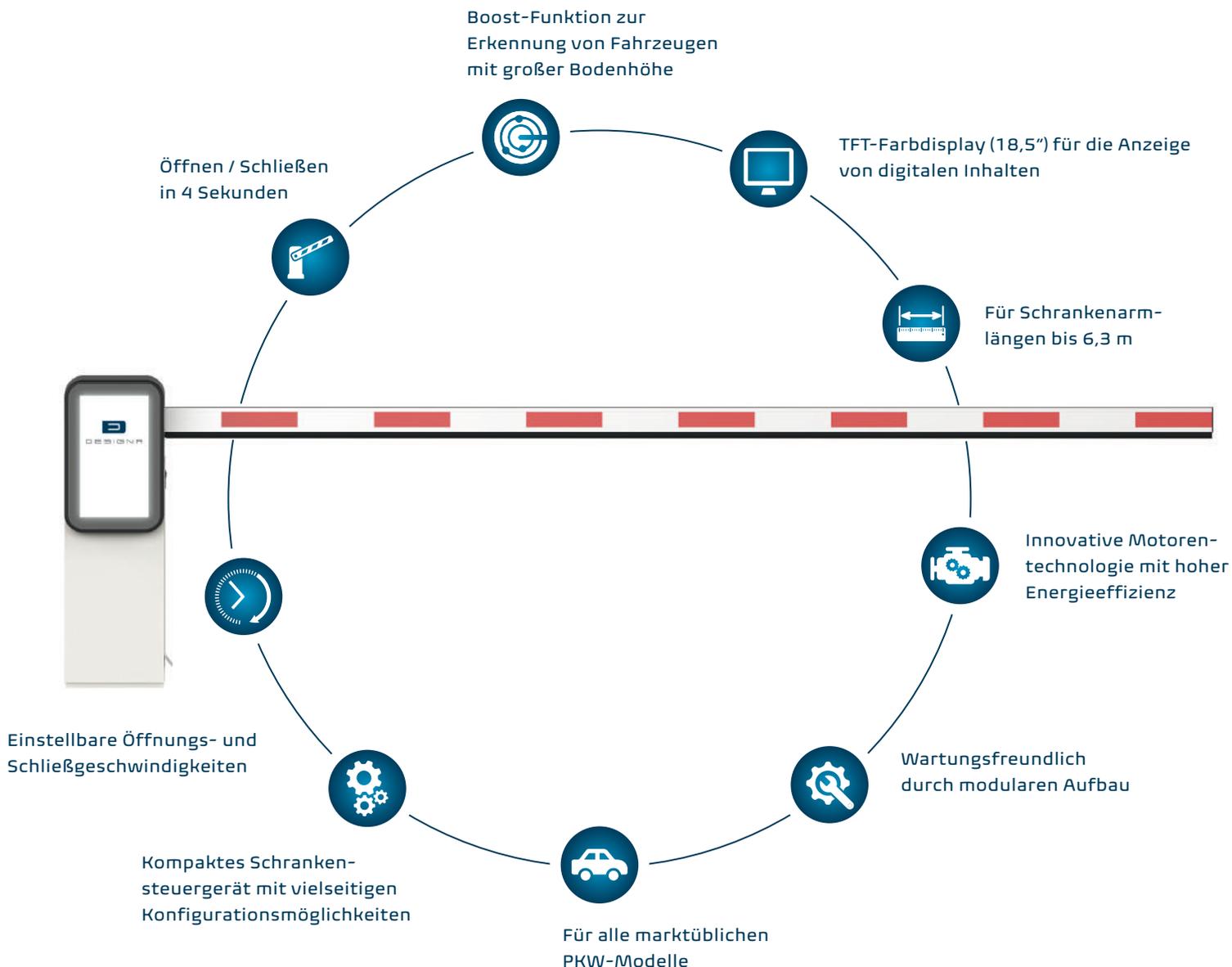
Gate XL



DESIGNA

Gate XL

Zuverlässige und energiesparende Schranke in anspruchsvollem Design in Kombination mit modernster Steuerungstechnik. Die robuste und hochwertige Schranke wurde nach dem neuesten Standard speziell für Parkraummanagement-Systeme entwickelt und ist vielseitig einsetzbar.



Gate XL



Basis-Ausstattung

Gehäuse

- Bestmöglicher Schutz vor Korrosion
- Sehr stabile Konstruktion

Antriebseinheit

- Bürstenloser Gleichstrom-Servomotor, verschleißarm, belastbar und wartungsfrei
- Hohe Energieeffizienz
- Hervorragende Langlebigkeit
- Motor und Getriebe in einer kompakten Einheit
- Schnelle Reaktionszeit
- Aufschlagreversierung
- Einstellbare Öffnungs- und Schließgeschwindigkeiten

Schrankenarm

- Standard-Schrankenarm, rechts montiert, Schrankenarmlänge 6,3 m, individuell kürzbar
- Pendelstütze oder Auflagepfosten ab Sperrbreite von 4 m erforderlich (optional)

Schrankensteuergerät

- Schnittstellen für moderne Steuerungstechnologien
- Integrierter Zweikanal-Induktionsschleifendetektor
- Einfache Parametrierung durch Bedientasten oder Konfigurationstool über PC
- Umfangreiche Konfigurationsmöglichkeiten
- Automatische Frequenzwahl der Detektoren
- Boost-Funktion (ASB) zur automatischen Empfindlichkeitserhöhung bei der Erkennung von Fahrzeugen mit großer Bodenhöhe
- Konfigurierbares Verhalten beim Stromausfall:
 - Schranke öffnet nach Stromausfall automatisch¹
 - Schranke bleibt in geschlossener Position und verriegelt
 - Schranke bleibt in geschlossener Position und entriegelt

Jetzt können Sie:

- Die Schranke bei Einrichtung einfach konfigurieren (Automatische Frequenzwahl, PC-Funktionstasten und Konfigurationstool)
- Öffnungs- und Schließgeschwindigkeiten individuell anpassen
- Das Schrankenverhalten bei Stromausfall definieren (automatisches Öffnen, geschlossen/verriegelt, geschlossen/entsperrt)
- Von der Einbindung in ein modernes Netzwerk profitieren (USB-Schnittstelle für PC-gesteuerte Parametersteuerung, Ethernet-Schnittstelle zur Verbindung des Tores mit dem Netzwerk)
- Fahrzeuge mit großer Bodenhöhe automatisch erkennen, dank Automatic Boost Funktion (ASB)
- Kosten sparen, dank maximaler Energieeffizienz
- Kosten sparen, durch eine langlebige und robuste Gehäusekonstruktion, sowie dem Einsatz robuster Kugellager
- Die Schranke auch in Gebieten mit hohen Windlasten einsetzen

¹ nur bei Schrankenarmlängen bis 3,7 m



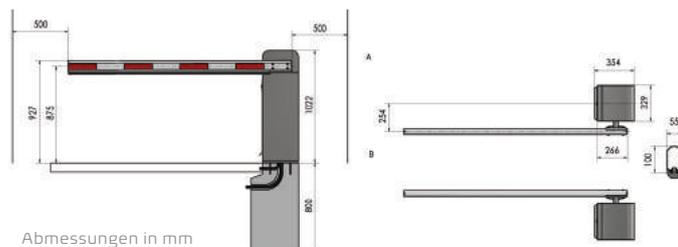
Gate XL

Optionen

- Schrankenarm links montiert
- Pendelstütze oder Auflagepfosten
- Elektromechanische Auflageverriegelung mit Steuergerät
- Lichtschranke Reflektor oder Lichttaster
- TFT-Farbdisplay (18,5") für die Anzeige von digitalen Inhalten, z.B. dynamische Preisentwicklung, Belegungsdaten, Wegführung oder Werbung
- Ultraschallsensor
- Schlüsselschalter
- Feuerwehrscharter
- Zusätzlicher externer Zweikanal-Induktionsschleifendetektor
- Funkfernsteuerung möglich
- Option 2 Kontrollgeräte an einer Schranke, zum Betrieb einer Schranke an zwei Kontrollgeräten
- Thermostatisch geregelte Heizung
- Überspannungs-Geräteschutz
- Sonderlackierung nach Wunsch
- Einbau eines Relais
- LED-Warnleuchte rot
- LED-Blinkleuchte gelb
- LED-Blitzleuchte rot
- Rammschutzbügel oder -pfosten
- Fundamentrahmen/Montagesatz

Ausführung

- Gehäusekorpus aus verzinktem Stahl, Gehäusetür und Haube aus rostfreiem Stahl 1.4016, Sockelbereich aus rostfreiem Stahl 1.4301 (V2A), außen und innen umweltresistent pulverbeschichtet
- Gehäusetür mit Verriegelung, durch Zylinderschloss gesichert
- Schrankenarm aus achteckigem Aluminiumprofil, umweltresistent weiß beschichtet, mit roten Reflexstreifen, Unterkante mit schlagdämpfendem Kantenschutz



Technische Daten

- Typ: GATE2-P4000
- Spannungsversorgung: 100-240 V AC, 50/60 Hz
- Stromaufnahme (Spannungsversorgung 230 V AC, 50 Hz): 0,25 A
- Stromaufnahme mit aktivierter Heizung: max. 6 A
- Leistungsaufnahme (Spannungsversorgung 230 V AC, 50 Hz): max. 25 W
- Leitungsaufnahme mit aktivierter Heizung: 500 W
- Netzform: TN-S System
- Vorsicherung: max. 16 A
- Anschlussquerschnitt: max. 2,5 mm²
- Anschlussart: Zugfederanschluss
- Schutzklasse: I
- Steuerspannung: 24 V DC
- Schutzart: IP 54
- Temperatur: Betrieb: -20 bis +50°C mit Heizung: -30 bis +50°C Lagerung: -30 bis +70°C
- Windstärke: max. 10 Bft
- Schrankenarmlänge: max. 6,3 m
- Masse: 50 kg ohne Schrankenarm
- Abmessungen: s. Abb.

Sicherheit/Richtlinien

- EG-Konformitätserklärung nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, EMV 2014/30/EU und Bauproduktverordnung 305/2011

Farben



- Gehäusekorpus und Gehäusetür: RAL 9016 (verkehrsweiß)
- Haube: RAL 9017 (verkehrsschwarz)



DESIGNA

Kontakt

DESIGNA
Verkehrslleittechnik GmbH
Faluner Weg 3
24109 Kiel / Germany
T +49 431 5336-0
F +49 431 5336-260
info@designa.de
www.designa.de