



# Designa CONNECT GATE 600

**Zuverlässige und energiesparende Schranke** in anspruchsvollem Design in Kombination mit modernster Steuerungstechnik. Die robuste und hochwertige Schranke wurde nach dem neuesten Standard speziell für Parkraummanagement-Systeme entwickelt und ist vielseitig einsetzbar.

## FEATURES

- Für Schrankenarmlängen bis 3,7 m
- Öffnen standardmäßig in 1,3 Sekunden
- Schließen standardmäßig in 1,5 Sekunden
- Einstellbare Öffnungs- und Schließgeschwindigkeiten von 1,3 bis 2,5 Sekunden
- Kompaktes Schrankensteuergerät mit vielseitigen Konfigurationsmöglichkeiten
- Innovative Motorentechologie mit hoher Energieeffizienz
- Diverse Schnittstellen für moderne Steuerungstechnik
- Boost-Funktion zur Erkennung von Fahrzeugen mit großer Bodenhöhe, z. B. SUVs, oder Fahrzeugen mit Anhänger
- TFT-Farbdisplay (18,5“) für die Anzeige von digitalen Inhalten (optional)
- Wartungsfreundlich durch modularen Aufbau
- Einfache Montage und Installation
- Zulassung für hohe Windlasten
- Für alle marktüblichen PKW-Modelle

## BASISAUSSTATTUNG

### Gehäuse

- Bestmöglicher Schutz vor Korrosion
- Sehr stabile Konstruktion

### Antriebseinheit

- Bürstenloser Gleichstrom-Servomotor, verschleißarm, belastbar und wartungsfrei
- Hohe Energieeffizienz
- Hervorragende Langlebigkeit
- Motor und Getriebe in einer kompakten Einheit
- Schnelle Reaktionszeit
- Aufschlagreversierung
- Einstellbare Öffnungs- und Schließgeschwindigkeiten

### Schrankenarm

- Standard-Schrankenarm, Schrankenarmlänge 2,70 m, rechts montiert
- Meldung bei Abwurf des Schrankenarmes

## SCHRANKENSTEUERGERÄT

- Schnittstellen für moderne Steuerungstechnologien
- Integrierter Zweikanal-Induktionsschleifendetektor
- Einfache Parametrierung durch Bedientasten oder Konfigurationstool über PC
- Umfangreiche Konfigurationsmöglichkeiten
- Automatische Frequenzwahl der Detektoren
- Boost-Funktion (ASB) zur automatischen Empfindlichkeitserhöhung bei der Erkennung von Fahrzeugen mit großer Bodenhöhe
- Konfigurierbares Verhalten beim Stromausfall:
  - Schranke öffnet nach Stromausfall automatisch
  - Schranke bleibt in geschlossener Position und verriegelt
  - Schranke bleibt in geschlossener Position und entriegelt

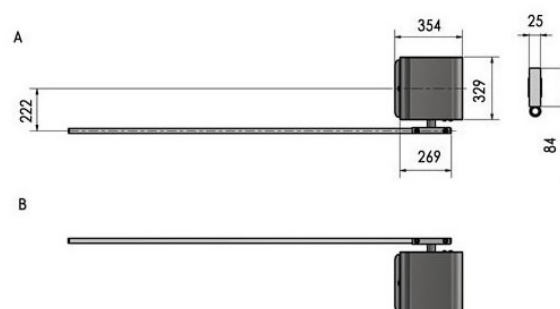
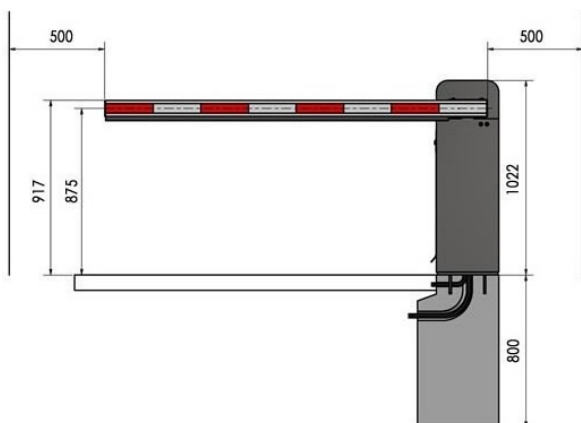
## OPTIONEN

- Starrer Schrankenarm, Schrankenarmlänge max. 3,7 m
- Knick-Schrankenarm, Schrankenarmlänge max. 3 m
- Beleuchteter Schrankenarm, starre Ausführung, Schrankenarmlänge max. 3,7 m
- Beleuchteter Knick-Schrankenarm, Schrankenarmlänge max. 2,7 m
- Schrankenarm links montiert
- Lichtschranke, Reflektor oder Lichttaster
- TFT-Farbdisplay (18,5") für die Anzeige von digitalen Inhalten, z.B. dynamische Preisentwicklung, Belegungsdaten, Wegeführung oder Werbung
- Ultraschallsensor
- Schlüsselschalter
- Feuerwehrscharter
- Zusätzlicher externer Zweikanal-Induktionsschleifendetektor
- Funkfernsteuerung
- Option 2 Kontrollgeräte an einer Schranke, zum Betrieb einer Schranke an zwei Kontrollgeräten
- Thermostatisch geregelte Heizung
- Überspannungs-Geräteschutz
- Einbau eines Relais
- LED-Warnleuchte rot
- LED-Blinkleuchte gelb
- LED-Blitzleuchte rot
- Rammschutzbügel oder -pfosten
- Fundamentrahmen/Montagesatz
- Unterbrechungsfreie Stromversorgung
- Sonderlackierung nach Wunsch
- Montagesatz

## AUSFÜHRUNG

- Gehäusekorpus, Gehäusetür und Haube aus rostfreiem Stahl 1.4016, Grundrahmen aus rostfreiem Stahl 1.4301 (V2A), außen und innen umweltresistent pulverbeschichtet

## ABBILDUNG, ABMESSUNGEN IN MM



- Gehäusekorpus und Gehäusetür: RAL°7012 (basaltgrau), RAL 9016 (verkehrsweiß)
- Haube: RAL 9005 (tiefschwarz)
- Gehäusetür mit Verriegelung, durch Zylinderschloss gesichert
- Schrankenarm aus Aluminiumprofil, farblos eloxiert, mit roten Reflexstreifen, Unterkante mit schlagdämpfendem Kantenschutz

## TECHNISCHE DATEN

- Typ: GATE2-P1300
- Spannungsversorgung: 100-240 V AC, 50/60 Hz
- Stromaufnahme (Spannungsversorgung 230 V AC, 50 Hz): 0,75 A
- Stromaufnahme mit aktivierter Heizung: max. 6 A
- Leistungsaufnahme (Spannungsversorgung 230 V AC, 50 Hz): max. 90 W
- Leitungsaufnahme mit aktivierter Heizung: 500 W
- Netzform: TN-S System
- Vorsicherung: max. 16 A
- Anschlussquerschnitt: max. 2,5 mm<sup>2</sup>
- Anschlussart: Zugfederanschluss
- Schutzklasse: I
- Steuerspannung: 24 V DC
- Schutzart: IP 54
- Temperatur:
  - Betrieb: -20 bis +50°C
  - mit Heizung: -30 bis +50°C
  - Lagerung: -30 bis +70°C
- Schrankenarmlänge: max. 3,7 m
- Masse: 50 kg ohne Schrankenarm
- Abmessungen: s. Abb.

## SICHERHEIT / RICHTLINIEN

- EU-Konformitätserklärung nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, EMV 2014/30/EU und Bauproduktenverordnung 305/2011

## KONTAKT

DESIGNA Verkehrsleittechnik GmbH  
 Faluner Weg 3  
 24109 Kiel, Germany  
 info@designa.com  
 T: +49 (0) 431 5336-0  
 F: +49 (0) 431 5336-260